

KLIMONT sp. z o.o.

Oferta cięcia laserowego i gięcia na prasie krawędziowej hydraulicznej



Laser światłowodowy 2kW



Prasa krawędziowa hydrauliczna 170Tonx3000

Mamy przyjemność zaoferować Państwu kompleksową usługę cięcia laserowego i gięcia detali na prasie krawędziowej hydraulicznej elementów z blach: ze stali węglowych czarnych, ze stali stopowych, aluminium i stopów aluminium oraz mosiądzu i miedzi.

Wysoka jakość ciętych krawędzi i precyzja gięcia, dodatkowo pozwalają nam na wykonywanie elementów zakończających ciągi wentylacyjne zewnętrzne, charakteryzujące się estetycznym wykonaniem np. czerpnie ścienne, czerpnie terenowe itp., jak i urządzeń stosowanych wewnątrz pomieszczeń np. okapy kuchenne, nawiewniki itp.

Posiadamy :

Laser światłowodowy 2 kW o wymiarach stołu 1500x3000.

Laser o tej konstrukcji charakteryzuje się dużą dokładnością i wysoką prędkością cięcia. Jest bardziej ekonomiczny od laserów gazowych CO₂

Zalety cięcia laserowego:

- wysoka dokładność cięcia
- wysoka prędkość cięcia
- duża powtarzalność
- niewielka strefa wpływu ciepła
- wysoka jakość powierzchni cięcia - nie wymaga dalszej obróbki

KLIMONT sp. z o.o.

Zakres obrabianych blach:

Blachy stalowe czarne - do 15 mm

Blachy ze stali nierdzewnych - do 6 mm

Blachy Al i stopów Al - do 6-8 mm

Blachy z miedzi i mosiądzu - do 2 mm

Prasa krawędziowa hydrauliczna o nacisku 170 Ton

Elementy z blach do 10-12 mm możemy po wypaleniu wyginać na prasie z wysoką dokładnością i powtarzalnością oraz długością gięcia – do 3000 mm.

Oferujemy konkurencyjne ceny, krótkie terminy i fachową obsługę.

Posiadamy wykwalifikowany personel oraz duże doświadczenie w obróbce blach.

Przykładowe elementy:



Zapraszamy do współpracy